



# Câmara Municipal de Ipatinga

TRAMITA - [tramita.camaraipatinga.mg.gov.br](http://tramita.camaraipatinga.mg.gov.br) / Ipatinga, 29/09/2025

---

---

## Moção de Aplausos Nº: 1165/2025

**Ementa:** Proponho aos ilustres pares desta Casa MOÇÃO DE APLAUSOS ao Pastor José Pires de Oliveira, em reconhecimento aos seus relevantes trabalhos sociais e espirituais prestados nesta cidade e à população.

**Entrada na Câmara:** 29/09/2025

**Autoria:**

FERNANDO FERREIRA DE CASTRO

**Comissões:**



**CÂMARA MUNICIPAL DE IPATINGA**  
**ESTADO DE MINAS GERAIS**  
Praça Três Poderes, s/n, Centro - Fone: 3829 1209  
CEP: 35160-011 – Ipatinga – Minas Gerais

Senhor Presidente,

Proponho aos ilustres pares desta Casa **MOÇÃO DE APLAUSOS** ao Pastor **José Pires de Oliveira**, em reconhecimento aos seus relevantes trabalhos sociais e espirituais prestados nesta cidade e à população.

Requeiro o envio de cópia da presente moção ao homenageado.

Plenário Elísio Felipe Reyder, 25 de setembro de 2025.

---

Vereador Pastor Fernando Castro



**CÂMARA MUNICIPAL DE IPATINGA**  
**ESTADO DE MINAS GERAIS**  
Praça Três Poderes, s/n, Centro - Fone: 3829 1209  
CEP: 35160-011 – Ipatinga – Minas Gerais

**JUSTIFICATIVA**

É com grande satisfação que apresento esta Moção de Aplausos ao **Pastor José Pires de Oliveira**, líder da Igreja do Evangelho Quadrangular no bairro Vila Ipanema. Sua trajetória se destaca pela dedicação à fé e pelo compromisso contínuo em promover a união e o bem-estar da comunidade, fortalecendo os vínculos sociais e espirituais entre os moradores.

O Pastor José Pires de Oliveira tem desenvolvido um trabalho significativo junto à congregação e à comunidade local, oferecendo orientação espiritual, apoio moral e incentivo à participação em atividades comunitárias. Além de sua atuação religiosa, ele contribui com projetos sociais, ações solidárias e iniciativas voltadas a crianças e jovens em situação de vulnerabilidade.

Sua liderança tem inspirado os moradores a se engajarem em práticas de cooperação e solidariedade, tornando o bairro Vila Ipanema um ambiente mais acolhedor e fraterno. A presença do Pastor José Pires de Oliveira representa esperança, dedicação e transformação social.

Diante de sua atuação exemplar, esta Moção de Aplausos reconhece publicamente o esforço, o compromisso e o impacto positivo do Pastor José Pires de Oliveira na vida da comunidade.



## Página de assinaturas

**Fernando Castro**  
862.453.846-72  
Signatário

**RECEBEMOS**

*Secretaria Geral - CAM*

**Secretaria Geral**  
034.247.546-09  
Recipiente

### HISTÓRICO

- 29 set 2025** 14:41:53 **Fernando Castro** criou este documento. ( Email: [pastorfernandocastro@camaraipatinga.mg.gov.br](mailto:pastorfernandocastro@camaraipatinga.mg.gov.br), CPF: 862.453.846-72 )
- 29 set 2025** 14:41:57 **Fernando Castro** (Email: [pastorfernandocastro@camaraipatinga.mg.gov.br](mailto:pastorfernandocastro@camaraipatinga.mg.gov.br), CPF: 862.453.846-72) assinou este documento por meio do IP 191.243.213.42 localizado em Bugre - Minas Gerais - Brazil
- 29 set 2025** 15:58:28 **Secretaria Geral** (Email: [secgeral@camaraipatinga.mg.gov.br](mailto:secgeral@camaraipatinga.mg.gov.br), CPF: 034.247.546-09) acusou recebimento este documento por meio do IP 191.243.213.42 localizado em Bugre - Minas Gerais - Brazil

