



Câmara Municipal de Ipatinga

TRAMITA - tramita.camaraipatinga.mg.gov.br / Ipatinga, 05/02/2026

Indicação Nº: 003/2026

Ementa: Instalação de postinhos de iluminação pública na Avenida José Fabrício Gomes, no bairro Bethânia, “Área da Feira” .

Entrada na Câmara: 05/02/2026

Autoria:

Hermínio Bernardo da Silva

Comissões:



CÂMARA MUNICIPAL DE IPATINGA
ESTADO DE MINAS GERAIS
Assessoria Técnica

INDICAÇÃO Nº /2026

Indico ao Executivo Municipal a necessidade de instalação de postinhos de iluminação pública na Avenida José Fabrício Gomes, no bairro Bethânia, “Área da Feira” .

Plenário Elísio Felipe Reyder, 05 de fevereiro de 2026.

Hermínio Bernardo da Silva
VEREADOR

JUSTIFICATIVA

A presente indicação justifica-se pela necessidade de melhorar as condições de segurança e mobilidade na Avenida José Fabrício Gomes, no bairro Bethânia, especialmente na área conhecida como “Área da Feira”. Atualmente, a insuficiência de iluminação pública no local gera insegurança aos moradores, feirantes e frequentadores, principalmente no período noturno e nas primeiras horas da manhã.

Ressalta-se que a feira livre realizada semanalmente às quintas-feiras atrai grande fluxo de pessoas, sendo um importante ponto de comércio, lazer e convivência social. A instalação de postinhos de iluminação pública contribuirá significativamente para a prevenção de acidentes, inibição de práticas ilícitas e valorização do espaço público, além de proporcionar melhores condições de trabalho aos feirantes e mais tranquilidade aos usuários.

Dessa forma, a medida atende ao interesse público, promovendo segurança, qualidade de vida e organização urbana.

Página de assinaturas






Herminio Silva
002.521.896-47
Signatário

RECEBEMOS

Secretaria Geral - CAM

Secretaria Geral
034.247.546-09
Recipiente

HISTÓRICO

- 05 fev 2026** 07:32:30  **Herminio Bernardo Da Silva** criou este documento. (Email: ver.herminio@camaraipatinga.mg.gov.br, CPF: 002.521.896-47)
- 05 fev 2026** 07:32:30  **Herminio Bernardo Da Silva** (Email: ver.herminio@camaraipatinga.mg.gov.br, CPF: 002.521.896-47) assinou este documento por meio do IP 191.243.213.42 localizado em Ipatinga - Minas Gerais - Brazil
- 05 fev 2026** 07:46:05  **Secretaria Geral** (Email: secgeral@camaraipatinga.mg.gov.br, CPF: 034.247.546-09) acusou recebimento este documento por meio do IP 191.243.213.42 localizado em Ipatinga - Minas Gerais - Brazil

